

## **FRAISE À FILETER 3 FLÛTES**

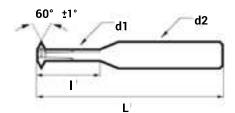
## **DÉTAILS TECHNIQUES**

**Angle** 60° Matière **CARBURE** Revêtement Cr 55

Série M06 - métrique

Utilisation machine





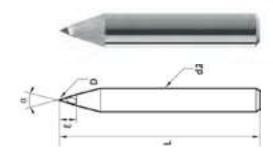
Notre carbure jumelé au revêtement Cr 55 PVD permet d'usiner les aciers traités jusqu'à 67 HRc. L'inoxydable, alliage de titane, bronzes dures et tout autres métaux... matières synthétiques, nylon, PVC, stratifié, graphite, polymères chargés en fibre de verre ou carbone, céramiques, verre. Avec un même outil, réalisez les filetages ISO à droite et/ ou à gauche, pour trous borgnes ou débouchants.

CROMSON M0605-C	filet métrique	D	d1	d2 h5	L	<b>l</b> min	C méplat filet
77300415	M0,8	0,57	0,27	3	38	2,4	0,01
77300425	M0,9	0,64	0,31	3	38	2,7	0,01
77300435	M1,0	0,71	0,35	3	38	3	0,015
77300445	M1,2	0,91	0,55	3	38	3,6	0,015
77300455	M1,4	1,06	0,62	3	38	4,2	0,02
77300465	M1,6	1,20	0,69	3	38	4,8	0,02
77300475	M1,8	1,35	0,84	3	38	5,5	0,02
77300485	M2,0	1,50	0,92	3	38	6	0,02
77300495	M2,5	1,90	1,27	3	38	7	0,025
77300505	МЗ	2,30	1,57	6	66	9	0,03
77300515	M4	3,10	2,09	6	66	12	0,04
77300525	<b>M</b> 5	4,00	2,90	6	66	15	0,05
77300535	M6	4,80	3,47	6	75	18	0,07
77300545	M8	6,50	4,85	8	80	22	0,08
77300555	M10	7,90	5,95	8	80	26	0,09

## **MICRO FRAISE À GRAVER**

## DÉTAILS TECHNIQUES

40° Angle Matière **CARBURE** Utilisation Machine Série M07 - métrique Dureté Jusqu'à 67HRc



CROMSON M0705	D +/- 0.01	L	1	d2
77301300	0,05	38	1,00	3
77301310	0,06	38	1,00	3
77301320	0,07	38	1,00	3
77301330	0,08	38	1,00	3
77301340	0,09	38	1,00	3
77301350	0,10	38	1,00	3
77301360	0,15	38	1,00	3
77301370	0,20	38	1,00	3

